**附件一：脉动真空灭菌器项目参数**

1、有效容积：≥1.2立方米、双门、分体机，与医院采购的电蒸汽发生器匹配

2、灭菌室尺寸1500±20×750±20×1050±20

3、外形尺寸：2000±20×1600±20×2200 ±20

4、设计压力：≤0.28MPa

5、设计温度：≤144℃

6、工作压力：0.21一0.23MPa

7、工作温度：132-136度

8、极限真空度：-0.1MPa

9、真空度≥-94KPa提供工作时触摸屏图

10、装卸推车：格栅装载。配不锈钢灭菌车为壹辆，灭菌车必须有防烫伤把手，便于操作，不锈钢搬运车贰辆,配送防烫手套。

11、投标产品必须具有脉动真空压力蒸汽灭菌器注册证和登记表

12、压力控制器、气动阀等关键部件，均采用进口知名品牌或者合资品牌。

13、程序选择：彩色≤7寸触摸屏显示，微电脑控制，自动完成灭菌过程，具有 织物、器械、BD、液体、真空检漏、自定义一和自定义二程序、手动等基本程序。整个过程自动控制、有低温、高温报警和误操作保护。同时具有压力和温度双重控制,具有超压超温排汽、低温补偿，安全连锁；（提供故障显示信息表）

14、管路要求：管路均采用不锈钢管道和不锈钢快装接头，便于检修。

15.密封门：带有压力安全联锁装置、双门互锁，保证有菌区与无菌区的有效隔离。

16.灭菌器主体寿命及材质：主体设计≥10年（≥30000次灭菌循环）；主体结构为矩形环形加强筋结构，加强筋大于10根。内壳为S30408不锈钢；内壳厚度≥6mm，门胶圈位于主体上，不能在门上，材料为高抗斯硅橡胶。主体结构为内筒体和加强筋和外筒体结构组成（提供竣工图）

17.门板为S30408不锈钢，柜门厚度≥10mm,柜门需保温 厚度大于30mm。门加强筋板厚度≥10mm 不少于12根。

18.记录及控制要求：内置中文热敏打印机，打印机无须更换色带，根据需要随时实时打印，对打印参数进行审核签字确认。

19、内室疏水装置：程序控制，采用气动角座阀自动疏水。。

20、配送无油静音压缩机 1台，满足脉动真空灭菌器压缩机气源，设备使用压力稳定。